

2021 年度社会责任报告

青岛思普润水处理股份有限公司

2022 年 3 月



一、公司概况

青岛思普润水处理股份有限公司（以下简称思普润）成立于 2006 年，是以移动床生物膜技术（MBBR）为核心，提供水污染全过程治理服务的国家级高新技术企业，注册资本超过 1.17 亿元。自 2016 年起，上海复星、山西太钢、陕西航空、青松资本等优质资本入股，成为思普润重要股东，开启“技术+资本”双引擎发展模式，助力企业快速发展。

思普润以移动床生物膜技术（MBBR）为核心，形成了包括生物膜速净床（BioFIMag®）、厌氧氨氧化（Nauto®）、超效分离、高级氧化（HYRASAOR）、一体化设备（SPRINTAGE）在内的多个工艺包，研发运营智慧水务平台及智能控制系统，主要服务于市政、工业、镇村等污废水处理，逐步延伸到市政给水预处理、河道及黑臭水体治理等领域。为客户提供定制服务，解决客户面临的污水处理设施新建、原位提标&扩容、截污应急处理、微污染水脱氮、河道断面考核不达标、一体化设备难离人等难题，形成了具有思普润特色的解决方案。

思普润是“国家知识产权优势企业”、工信部“环保装备制造行业（污水处理）规范条件企业”、“专精特新“小巨人”企业”、“山东省专精特新中小企业”、“山东省瞪羚企业”，并获批建有“青岛市企业技术中心”、“青岛市技术创新中心”、“青岛市工程研究中心”、“青岛市 MBBR 自养脱氮工艺专家工作站”等研发平台，多次获得住建部“华夏建设科学技术奖”及省市技术奖，参编了《水处理用高密度聚乙烯悬浮载体填料》行业标准。

截至目前，思普润已获得授权专利 100 项，其中发明专利 25 项，实用新型 63 项，外观设计 1 项，另有软件著作权 12 项，并多次承担国家“863”课题，国家十二五、十三五水专项课题，引领 MBBR 及相关集成技术发展。思普润 MBBR 及相关技术，入库国家及省市环保技术/产品推荐目录，并通过了行业院士、知名专家的鉴定，得到了包括 MBBR 工艺发明人挪威科技大学哈尔瓦·欧德格教授等顶级专家的认可。

面向未来，思普润致力于建设绿色低碳的污水处理厂，实现节能降耗与功能转型，同步污水处理过程与能源回收过程，实现污水处理的“近零耗输入”，积极响应污水资源化及碳中和目标的落地和实施。思普润面向基础研究的生物膜研究院、面向技术引进的新产品研究所、面向智慧水务与工艺运行智能化的人工智能研发中心等研发团队，将共同助力思普润能源平衡厂的技术研发和建

设，为实现水处理过程的可持续发展及碳中和贡献自己的力量，最终实现“创建人与自然和谐”的企业使命。

二、产品质量管理

公司一贯秉承“在任何情况下都以质量为首”的质量方针，视产品质量为企业生命，严把产品质量关，建立产品质量管理的长效机制和全面质量管理体系，从原料控制、技术保障、生产过程控制、产品应用环节控制等各个环节加强质量控制与保证，为客户提供放心产品。

三、人才培养

为全面提高企业核心竞争能力，青岛思普润水处理股份有限公司提出要把公司打造成为新时代学习型企业，公司大力鼓励员工学文化、学技术、学业务，全面加强内部专业理论与操作实际岗位培训相结合的学习和对外交流，为公司发展注入了强劲动力。

四、守法诚信

公司本着“诚信为本、服务利益相关方”的经营方针，特别重视公司信用管理。组织公司经营人员学习相关法律法规条例，在与供应商和客户签订合同时，规避经营风险；组织财务人员学习相关法律法规条例，按时合理纳税和退税，规避财务风险。

五、管理制度

公司通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，体系运行有效各项管理制度健全。计划 2022 年完成 ISO50001 能源管理体系认证。

六、绿色环保

作为一家负责任的企业，公司一直积极承担各项社会责任，对于生产、服务和运营过程中给社会带来的环境物流、能源消耗、资源综合利用、安全生产、产品安全等问题都进行严格评估，通过不断建立完善 ISO14001 环境管理体系和制定完善《环境和职业健康安全手册》、《固体废弃物处理规范》、《危化品管理制度》、《环境保护标准管理办法》等一系列节能环保管理制度，规范企业生产全过程，固化环境管理流程。对产生的“三废”及噪音执行高标准、严要求的措施，对产生的废弃物料按照规范进行合法合规处理，不断利用自身

在技术研发、方案设计、服务支持和绿色运营等各方面综合优势，进一步实现全球市场绿色扩张与业务升级。

绿色发展战略：青岛思普润水处理股份有限公司到2021年绿色发展理念成为公司领导及员工的普遍共识，绿色制造成为公司增长新引擎和国际竞争新优势，绿色发展整体水平显著提升。

—单位产品综合能耗继续保持在行业领先，综合能耗指标低于行业1~5个百分点。

—资源利用效率明显提高，单位产品用水量进一步下降，固体废弃物综合利用率进一步提高。

—智能制造水平大幅提升，先进适用生产工艺及装备普及率进一步提高，主要污染物排放量明显下降。

环境保护指导方针：“倡导绿色智慧物联，引领环保创新发展”倡导绿色方针，建立绿色机制，全方位提升员工和供方环境意识，将环保要求融入产品研发开发，生产制造方案中，推进绿色技术研发工作，确保在全方位的行业渗透和扩张中，有害物质管理体系持续有效运行，践行绿色制造，引领绿色发展。

“持续满足客户需求，勇担全球社会责任”注重人类与环境的可持续共同发展，在山东市场的业务的升级过程中，严格遵守山东省和各地区的环境法律法规，国家公约及客户多元化的环保需求，提升客户综合服务能力，确保产品合规销售，在创造利润对股东负责和承担法律责任的同时，最大限度的减少环境和人体健康安全造成的不利影响。

